



REFERENZEN

Effiziente Energiesysteme für Brauereien





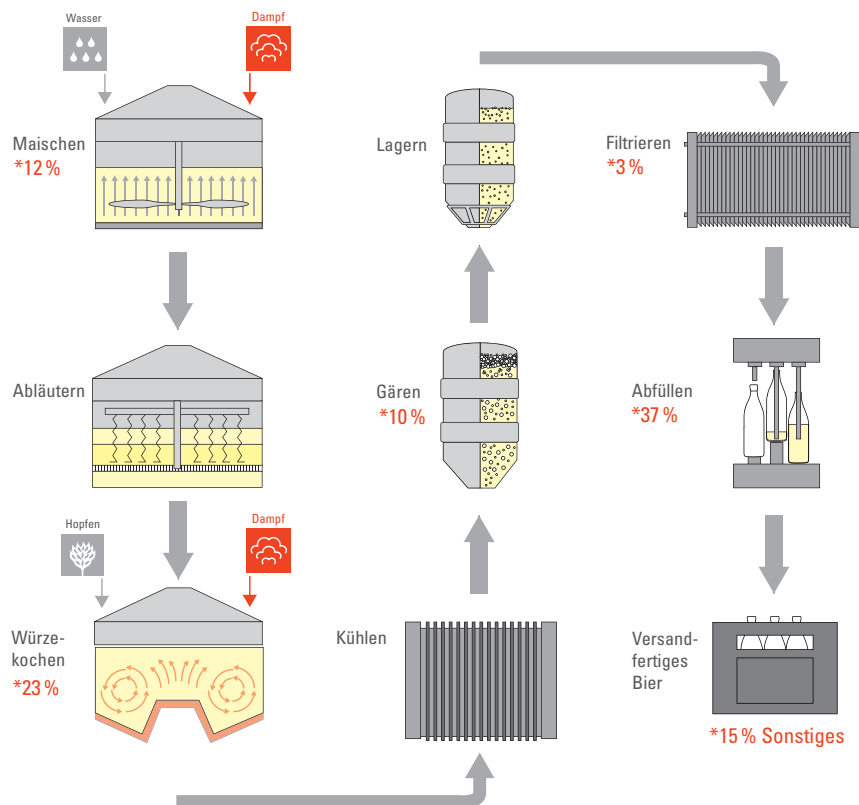
Wirtschaftliche Versorgung mit Energie – machen auch Sie Ihre Brauerei konkurrenzfähig für die Zukunft.

Bier ist ein Naturprodukt, bei dessen Herstellung traditionell auf einen schonenden Umgang mit den Rohstoffen geachtet wird. Viele Brauereien haben sich zu einer nachhaltigen und umweltschonenden Erzeugung ihres Produktes verpflichtet. In der Herstellung ist Bier, mit einem enormen Strom- und Wärmebedarf, eines der energieintensivsten Lebensmittel überhaupt. Deshalb ist der Aufbau eines Energiesystems, welches die Effizienz und Ressourcenschonung kontinuierlich verbessert, ein wichtiger Wettbewerbsfaktor im Brauprozess.

„Das Brauen, Gären und Lagern sowie die Flaschenreinigung sind sehr energieintensive Prozesse und stellen deshalb einen großen Kostenblock bei der Bierherstellung dar“, so die Angabe des Deutschen Brauer Bundes. Je nach Unternehmensgröße machen die Energiekosten zwischen zehn und fünfzehn Prozent der Gesamtkosten aus. Um konkurrenzfähig zu bleiben, müssen sämtliche Optimierungspotenziale genutzt werden. Die Dampfkesselanlage, als wichtiger Bestandteil jeder Brauerei, hat hierbei eine Schlüsselrolle: Ob beim Maischen, Kochen oder bei der Flaschen- und Fassreinigung, überall wird Dampf eingesetzt.

Vom gesamten Energieverbrauch entfallen allein ca. 45 Prozent auf die Bereiche Sudhaus und Gärung. Das größte Potenzial zur Kostensenkung liegt deshalb im Betrieb der Kesselanlage, die dafür die Energie zur Verfügung stellt. Eine moderne Kesselanlage reduziert dauerhaft die Energiekosten und ermöglicht somit eine wirtschaftliche und nachhaltige Bierproduktion.

Im Brauprozess wird an zahlreichen Stellen Dampf benötigt.



* Aufteilung des Wärmebedarfs in einer Modellbrauerei mit 1 Mio. hl Verkaufsbier und einem Anteil von 70 % Mehrwegflaschen.

Quelle: lt. statistischer Erhebung der „The Brewers of Europe“, 2002.

Viessmann Dampferzeuger – für die effiziente Dampfversorgung Ihres Brauprozesses



Viessmann Dampf- und Heißwassererzeuger zeichnen sich durch einen hohen Wirkungsgrad aus.

Der Preis- und Konkurrenzdruck in der Getränkeindustrie ist insbesondere für Brauereien enorm. Steigende Energie- und Produktionskosten sind hierfür ausschlaggebend. Rund 72 Millionen Euro können für Strom und Wärmeenergie in der Getränkeindustrie pro Jahr eingespart werden.*

Viele Brauereien arbeiten noch mit alten Dampferzeugungsanlagen, die nicht mehr den technischen, wirtschaftlichen sowie gesetzlichen Anforderungen entsprechen. Hinzu kommt, dass diese Kessel die neuen Emissionsvorschriften (MCPD, TA-Luft bzw. BImSchV) nicht mehr einhalten können. Spätestens dann ist der Austausch oder die Modernisierung der Kesselanlage essenziell notwendig, um wettbewerbsfähig zu bleiben.

Modernisieren und Betriebskosten senken

Eine optimierte Energiebereitstellung bietet Brauereien langfristig gesehen das höchste Einsparpotenzial. Wichtige Kriterien für eine effektive Dampfversorgung im Brauprozess sind die hohe Anlagenverfügbarkeit und der Wirkungsgrad der Kesselanlage. Den größten Anteil an den Lebenszykluskosten des Dampfkessels haben die Brennstoffkosten. Sie machen fast 76 Prozent der Gesamtkosten aus.

Die Investition in eine effiziente Anlage nach neuestem Stand der Technik lohnt sich daher immer, da die Brennstoffeinsparungen über die Lebensdauer der Kesselanlage um ein Vielfaches höher sind als die Anschaffungskosten.

Kundenspezifische Lösungen

Muss Ihre Dampfkesselanlage modernisiert oder erneuert werden, ist das eine grundlegende Entscheidung, die zahlreiche Prozesse im täglichen Produktionsablauf betrifft. Von uns erhalten Sie eine umfassende Beratung, bei der eine für Ihren Betrieb geeignete maßgeschneiderte Komplettlösung ausgearbeitet wird. Aufgrund des hohen Automatisierungsgrads sind die Anlagen leicht zu bedienen und zu warten. Sie zeichnen sich außerdem durch besonders niedrige Emissionswerte aus. Als Kunde von Viessmann können Sie sich auch im Störfall auf eine kompetente Beratung und ein umfassendes Serviceangebot verlassen.

Nachhaltig handeln – Emissionen senken

Den Energieverbrauch gering zu halten und möglichst wenige Emissionen zu verursachen schont die Umwelt und zeigt, dass Sie nachhaltig handeln.

Unser Tipp

Die **Viessmann Kühleysteme GmbH** ist Hersteller von Kühlräumen und Kühlaggregaten für Handel und Industrie.

Mehr Informationen zu Kühleystemen finden Sie unter www.viessmann.de

* Quelle: Siemens Industry Sector, Customer Services Division

Individuelle Lösungen, die Sie beim Brauen unterstützen

Die energiesparende und schadstoffarme Bereitstellung von Dampf sowie hohe Betriebssicherheit und Verfügbarkeit der Anlagen sind die wesentlichen Kriterien für einen wirtschaftlichen Brauereibetrieb.

Viessmann bietet mit seinen Energieanlagen für Industrie und Gewerbe die passende Lösung für eine Vielzahl an Brennstoffen. Dem Anwender stehen mit Dampf- und Heißwasserkesseln, Abhitze-kesseln und Blockheizkraftwerken Systeme mit hohem Wirkungsgrad zur Verfügung. Viessmann Dampfkessel sichern aufgrund ihrer Konstruktion und Ausstattung die effiziente Dampfversorgung Ihres Brauprozesses.

Das Viessmann Komplettangebot umfasst:

- Industriekessel/Industriekesselanlagen für Dampf bis 120 t/h, für Strom bis 50 MW, für Wärme bis 120 MW
- Biomasseanlagen für Dampf bis 50 t/h, für Strom bis 15 MW und für Wärme bis 50 MW
- Blockheizkraftwerke für Strom bis 530 kW, für Wärme bis 660 kW

Nach dem Baukastenprinzip werden die Kessel vom Basis-Typ bis hin zur kundenspezifischen Anlage angeboten. Abgestimmte Zubehöropakete und komplette Systemlösungen – alle aus einer Hand – sorgen für deutlichen Mehrwert durch erhöhte Anlageneffizienz und Wirtschaftlichkeit.

Zu den Ausstattungsoptionen gehören:

- Unterschiedliche Wärmetauscher für höheren Wirkungsgrad und geringeren Brennstoffverbrauch
- Wirbulatorien für höhere Wirkungsgrade bei gleicher Nennheizfläche
- Verschleiß- und wartungsfreie Brennerdurchführung

- Low-NO_x-Ausführungen
- Längsträger als Kesselstuhl
- Trittsichere Kesselabdeckung
- Kesselbühne

Umweltschonend durch niedrige NO_x-Emissionen

Strenge Emissionsanforderungen, die heute schon in der Schweiz oder den Niederlanden gelten, werden mit allen gängigen Brennerfabrikaten bereits erfüllt. Dafür ist keine Leistungsreduzierung erforderlich.

Verschleiß- und wartungsfreie Brennerdurchführung

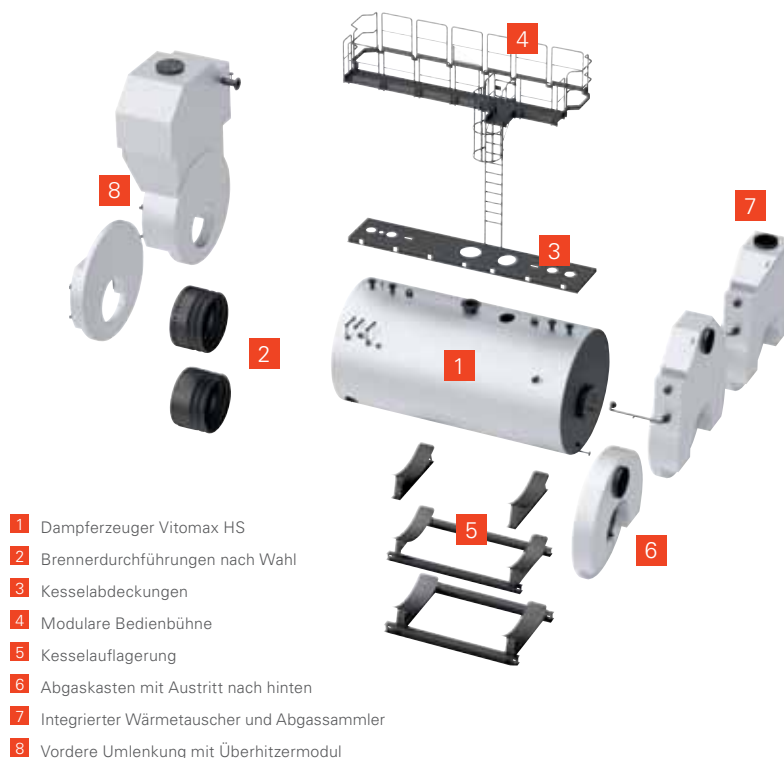
Für die optional angebotene, innovative Brennerdurchführung der Vitomax Kessel wird kein Beton verwendet. Damit ist sie verschleiß- und wartungsfrei und

muss während der gesamten Nutzungsdauer des Kessels nicht ausgetauscht werden. Nicht geplante Stillstandzeiten, die sonst für Trocknungsprozesse oder Reparaturen von Betonausmauerungen notwendig sind, entfallen komplett. Daraus resultieren merklich geringere Wartungskosten und eine höhere Verfügbarkeit.

Sichere Zugänglichkeit

Die begehbare, trittsichere Kesselabdeckung erleichtert Montagearbeiten und bietet hervorragenden Bedienkomfort. Revisionsöffnungen und Armaturen auf der Kesseloberseite sind komfortabel zugänglich. Eine spätere Nachrüstung der Kesselbühne ist durch integrierte Aufnahmepunkte problemlos möglich.

Ausstattungsvarianten für die wirtschaftliche Dampferzeugung mit Vitomax HS, 0,26 bis 31,5 t/h





PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Modulare Kessel mit Ausstattungsoptionen für jede Anforderung – genau nach Ihren Wünschen
- + Unempfindlich gegen Lastschwankungen – hohe Betriebssicherheit beim Brauprozess
- + Sparsam im Energieverbrauch durch hohe Wirkungsgrade – geringe Betriebskosten
- + Optionale verschleiß- und wartungsfreie Brennerdurchführung – geringe Betriebskosten, hohe Betriebssicherheit
- + Hohe Dampfqualität mit geringer Restfeuchte – hohe Prozesssicherheit und Produktqualität

Abgestimmte Systemtechnik und umfassendes Serviceangebot – alles aus einer Hand sorgt für deutlichen Mehrwert

Viessmann ist technologischer Schrittmacher für effiziente Energiesysteme. Aufeinander abgestimmte Komponenten und Systeme werden individuell für den Kunden entwickelt und durch ein umfassendes Dienstleistungsangebot ergänzt.

Viessmann Großkesseltechnik heißt perfekt abgestimmte Systemtechnik. Dazu zählen:

- Steuer-/Überwachungsanlagen
- Mess- und Regeltechnik
- Feuerungsanlagen mit Brennstoffversorgung
- Wasseraufbereitung
- Speisewasserbehälter mit thermischer Entgasung
- Rohrleitungssysteme und Abgasanlagen
- Wärmerückgewinnungssysteme
- Wasseranalytik

Digitale Vernetzung und Anlagenmanagement

Mit den neuen SPS-Steuerungen für Dampf-, Warm- und Heißwassererzeuger bietet Viessmann für Ihre industrielle Anlage die ideale Voraussetzung für die digitale Ausrichtung. Die Steuerungen helfen durch Vernetzung und Anlagenmanagement Ihre Anlagen wirtschaftlich und effizient zu betreiben. Analyse und Auswertung von Mess- und Verbrauchswerten bieten Sicherheit für optimalen und effizienten Betrieb.

Wasseraufbereitungsanlage TWA-V

Die Wasseraufbereitung TWA-V sorgt für eine gleichbleibend hohe Dampfqualität und lange Lebensdauer von Kessel und Komponenten durch die Bereitstellung von thermisch aufbereitetem Speisewasser. Schädliche Bestandteile im Wasser (z. B. Sauerstoff, Kohlendioxid o. Ä.) werden so schon frühzeitig beseitigt und gelangen erst gar nicht in den Kessel oder in Ihre Anlage.

Unser Serviceleistungsangebot

Mit unserem Produktkonfigurator können wir Ihre individuelle Anlage in wenigen Schritten zusammenstellen – schon während des Gesprächs mit Ihnen. So können die Bedürfnisse und Anforderungen unmittelbar in die Anlagenplanung einfließen und ein Angebot mit allem kessel- und anlagenspezifischen Zubehör kann sofort erstellt werden.

Und auch nach der Errichtung Ihrer Anlage sind wir mit unserem Serviceteam für Sie da: Angeboten wird ein breites Spektrum an Dienstleistungen für industrielle Kessel- und Kraftwerksanlagen – von der Wartung, Instandhaltung, Lieferung von Ersatzteilen, Reparatur bis zum Austausch und Retrofit.



Wasseraufbereitungsanlage TWA-V



Vitocontrol – effiziente Automatisierungs- und Steuerungstechnik für Ihre Anlage

IHRE VORTEILE:

- + Einfache Anlagenplanung durch bereits aufeinander abgestimmte Komponenten reduziert Abstimmungs- und Koordinationsaufwand
- + Optimaler und sicherer Betrieb Ihrer Anlage
- + Mit umfassender Betreuung und vielfältigen Serviceleistungen unterstützen wir Sie zu jedem Zeitpunkt bei Ihrem Projekt

Mit Kraft-Wärme-Kopplung gleichzeitig Wärme und Strom erzeugen



Blockheizkraftwerke von Viessmann erreichen einen Gesamtwirkungsgrad von bis zu 95 Prozent.

Meist wird Primärenergie nur einmal genutzt, zum Beispiel um Wärme zu erzeugen oder Strom. Mit der Kraft-Wärme-Kopplung erfolgt eine doppelte Nutzung der eingesetzten Energie: Denn Blockheizkraftwerke (BHKW) liefern gleichzeitig Strom und Wärme.

Wärme nahezu verlustfrei nutzen

Anders als bei zentralen Kraftwerken geht die anfallende Wärme bei einem BHKW nicht verloren. Die heißen Abgasströme können in ein Heizungsnetz oder einen Abhitzeessel eingespeist werden. Auch der Kältebedarf kann durch die Kopplung mit einer Ad- oder Absorptionskältemaschine ganz oder teilweise abgedeckt werden.

Die Nutzung von Prozess- und Abluftwärme als „Abfallprodukt“ aus industriellen Prozessen führt zu einer Reduzierung von Betriebskosten durch Einsparung fossiler Brennstoffe.

Mit mehr als 25 Jahren Erfahrung in diesem Produktbereich bietet Viessmann effiziente gasbetriebene Systeme zur Kraft-Wärme-Kopplung an. Neben den Serienprodukten im Leistungsbereich von 6 bis 530 kW_{el} werden auch speziell auf die Kundenbedürfnisse abgestimmte BHKWs gefertigt. Die speziell für gewerbliche Nutzung ausgelegten Viessmann Blockheizkraftwerke zeigen überall dort ihre Stärke, wo kontinuierlich Strom und Wärme gebraucht werden.

Mit einem Abhitzeessel Prozess- oder Abluftwärme effizient nutzen und so Betriebskosten reduzieren

Abhitzeessel nutzen Abwärme aus BHKW

Abhitzeessel nutzen die Wärme von Abgasen aus Verbrennungsprozessen der BHKW oder von anderen heißen Abluftströmen aus den Prozessen. Durch einen nachgeschalteten Abhitzeessel kann die entstehende Abwärme aus Prozessen zur Erzeugung von Heißwasser oder Satttdampf verwendet werden.

Aufgrund der wirtschaftlichen und gesetzlichen Gegebenheiten sowie der steigenden Energiekosten finden Abhitzeessel in großer Zahl Verwendung in Kombination mit Blockheizkraftwerken oder Gasturbinen.

Viessmann Abhitzeessel gibt es in zwei verschiedenen Bauarten:

— **Abhitzeessel (AHK) ohne Zusatzfeuerung**

Hier werden ausschließlich die Abgase/Abluftströme zur Erzeugung von Satttdampf genutzt

— **Dampferzeuger mit Abhitzenutzung und Feueung**

Hierbei handelt es sich um einen konventionell befeuerten Kessel mit zusätzlicher Abhitzenutzung

Wann welche Kesselvariante zum Einsatz kommt, ist von Ihren Einsatzbedingungen abhängig.



Abhitzeessel (AHK) ohne Zusatzfeuerung



Heißwasser- oder Dampferzeuger mit Abhitzenutzung und Feueung



Unser Tipp

Die **Holzfeuerungsanlagen GmbH** ist der Spezialist für die Gewinnung von Energie aus Biomasse. Das Komplettangebot finden Sie unter www.viessmann.de

Holzfeuerungsanlagen – Dampf- und Heißwassererzeuger aus Biomasse für einen entscheidenden Beitrag zum Klimaschutz

Immer mehr Industrie- und Gewerbebetriebe entscheiden sich für den Brennstoff Holz. Dieser ist geringeren Preisschwankungen unterworfen als fossile Brennstoffe, muss nicht importiert werden und leistet als erneuerbarer und CO₂-neutraler Energieträger einen entscheidenden Beitrag zum Klimaschutz und zur Nachhaltigkeit.

Viessmann bietet Dampfanlagen aus dem Bereich Biomasse im Leistungsbereich ab 850 kW. Die Hochdruck-Dampferzeuger sind für einen Betriebsdruck von 6 bis 25 bar ausgelegt.

Als Holzfeuerungsanlagen kommen folgende Systeme zum Einsatz:

Flachschubrostfeuerung Vitoflex 300-FSR

Wesentliche Vorteile der Flachschubrostfeuerung (Typ FSR) sind die Verwendbarkeit verschiedener Brennstoffe und ein niedriger Staubgehalt im Rauchgas, bedingt durch das ruhende Brennstoffbett.

Stufenrostfeuerung Vitoflex 300-SRT

Die Stufenrostfeuerung eignet sich im Besonderen für die Verbrennung von Holzbrennstoffen mit einem hohen Wassergehalt bis zu 60 Prozent und einem Aschegehalt von 10 Prozent. Diese Voraussetzungen ermöglichen die flexible Verwendung preisgünstiger,

nicht vorgetrockneter Brennstoffe wie Waldhackgut, Grünschnitt, Rinde und Landschaftspflegeholz. Die Holzfeuerungsanlage Vitoflex 300-SRT mit Stufenrostfeuerung ist für den Dauerbetrieb von bis zu 8000 Stunden pro Jahr ausgelegt. Damit empfiehlt sich auch die Stromerzeugung in Biomasseheizkraftwerken.

Beide Systeme zeichnen sich durch einen modulierenden Betrieb aus, das heißt, sie passen die Anlagenleistung an den tatsächlichen Wärmebedarf an. Der modulierende Betrieb ist je nach Brennstoff bis 25 Prozent der Nennwärmeleistung möglich.

Beispiele für den Einsatz von Dampfanlagen in Brauereien

Brauerei Puntigam in Graz

Seit 1478 wird im Grazer Stadtteil Puntigam Bier gebraut. Zur Erzeugung von Prozessdampf betreibt die Brauerei schon über mehrere Jahrzehnte eine Kesselanlage. Der in die Jahre gekommene Altkessel wurde 2016 gegen einen Hochdruck-Dampferzeuger Vitomax HS ausgetauscht. Zusätzlich zum integrierten Economiser kam ein weiterer Abgaswärmetauscher als Verbrennungsluftvorwärmung zum Einsatz.



- Dampfmassenstrom: 15 t/h
- Betriebsdruck: 10 bar
- Absicherungsdruck: 13 bar
- Emissionswerte NO_x
 - Gasbetrieb: < 80 mg/Nm³
- Wirkungsgrad: 97,2 %
- Abgastemperatur: < 80 °C



Wernesgrüner Brauerei in Wernesgrün

Seit 2016 ist der neue Hochdruck-Dampferzeuger Vitomax HS in Betrieb. Er ersetzt zwei Dampferzeuger, um noch energetischer und nachhaltiger Energie für den Produktionsbetrieb der Wernesgrüner Brauerei zu gewinnen. Der Wirkungsgrad des Kessels verbessert sich um zehn Prozent, zudem werden die noch wenigen Emissionen weiter reduziert. Damit arbeitet die Brauerei noch klimafreundlicher und nachhaltiger.

Ein weiterer Mehrwert neben dem energieeffizienteren Heizen ist die weniger intensivere Kontrolle des Kessels. War dies beim Vorgängermodell noch alle 24 Stunden notwendig, so braucht bei dem neuen Dampferzeuger der Kesselwärter nur noch alle 72 Stunden die Kontrolle zu übernehmen.

- Dampfmassenstrom: 8 t/h
- Betriebsdruck: 10 bar
- Absicherungsdruck: 13 bar
- Emissionswerte NO_x
 - Gasbetrieb: < 80 mg/m³
 - Ölbetrieb: < 150 mg/m³
- Wirkungsgrad: > 95 %
- Abgastemperatur: < 110 °C





Modernisierung der Dampfkegelanlage während der laufenden Produktion

Das Brauhaus Riegele wurde 1386 gegründet und ist damit eine der ältesten Brauereien der Welt. Beschäftigt sind derzeit mehr als 100 Mitarbeiter und mit über 200.000 hl und einem jährlichen Umsatz von über 20 Mio. Euro ist das Brauhaus Riegele die größte Privatbrauerei Augsburgs.

Aktives Handeln für die Umwelt

Hingabe zur Braukunst und respektvoller Umgang mit der Natur gehören zu den Werten des Familienunternehmens. Deshalb arbeitet die Brauerei mit effizienter Wärmerückgewinnung und verwendet Strom aus der eigenen Photovoltaik-Anlage. Die Fahrzeuge fahren mit umweltfreundlicher Bluetec-Technologie. Das Brauhaus ist Verfechter des Mehrwegsystems und hat ein eigenes Manifest gegen gentechnisch

manipuliertes Getreide ins Leben gerufen. Dafür hat die Brauerei das Umweltzertifikat EMAS erhalten. Die Rohstoffe werden ausschließlich aus der Region bezogen, damit lange Transportwege entfallen.

Die Ausgangslage

Die alte Kesselanlage aus dem Jahr 1966 mit Heizölfeuerung, entsprach nicht mehr den technischen, wirtschaftlichen sowie gesetzlichen Anforderungen. Insbesondere fehlte der heute übliche Abgas-/Wärmetauscher (Economiser), der mit der Wärme des Abgases das Kesselspeisewasser vorwärmt und so zu erheblichen Energieeinsparungen beiträgt.

Für die Modernisierung musste eine Lösung gefunden werden, die den laufenden Betrieb möglichst wenig

beeinflusste und bei der flexibel auf eventuell auftretende Probleme reagiert werden konnte. So sollten Produktionsausfälle und die damit verbundenen Kosten verhindert werden.

Die Umsetzung

Die Wahl fiel schnell auf eine Viessmann Anlage. „Für uns als mittelständisches Unternehmen sind der Kontakt zum Dienstleister sowie die Problemlösungskompetenz und die Flexibilität ein entscheidender Faktor bei Projekten dieser Größenordnung“, begründet Braumeister Frank Müller diese Entscheidung.

Der Hochdruck-Dampferzeuger Vitomax 300-HS mit integriertem Economiser ECO 200 überzeugte aufgrund seines hohen Wirkungsgrades von 95,8 Prozent und der niedrigen Flammrohrbelastung. Weitere Vorteile sind das optimal abgestimmte Brennersystem mit dem sehr niedrigen Stromverbrauch sowie die integrierten Ansaugschalldämpfer, die für eine geringere Lärmbelastung sorgen. Der Kessel erfüllt darüber hinaus mit seinen drei Heizgaszügen und der großzügig dimensionierten Brennraumgeometrie die schärfsten Emissionsanforderungen. Für Brauerei Riegele erzeugt der Kessel bis zu sechs Tonnen Dampf pro Stunde.

Für den reibungslosen Ablauf wurde ein Leihkessel installiert, der provisorisch an den bestehenden Prozess angeschlossen wurde. So konnte die Produktion weiterlaufen, während der neue Kessel installiert und in Betrieb genommen wurde.

Das Ergebnis

Durch die Anlagenmodernisierung konnte die Abgastemperatur von 250 auf 110 °C reduziert werden. Aufgrund der verbundenen Einsparungen wird sich die Anlage innerhalb der nächsten 6 bis 7 Jahre amortisieren.

Eine weitere Verbesserung ist die neue 24/7-Überwachung der Anlage per Fernwarte. Dadurch kann das Viessmann Serviceteam bei Bedarf sofort auf das Anlagenmanagementsystem zugreifen, den Betrieb optimieren und Fehler beseitigen.



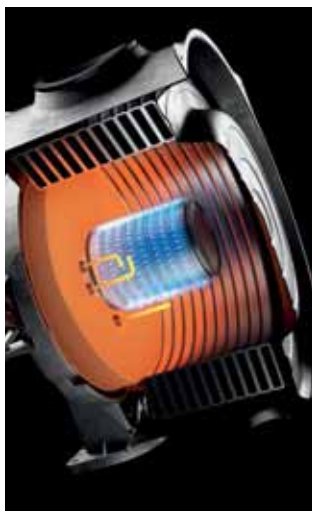
Deutliche Energiekostensenkung durch Modernisierung der Dampfkesselanlage



Der Economiser ECO sorgt für eine effiziente Nutzung der Restwärme von Abgasen.

Rahmendaten

- Projektlaufzeit: Februar bis Oktober 2015
- Vitomax HS in Low-NO_x (NO_x Klasse 3 < 80 mg/m³)
- Nachgeschalteter Abgas/Wasser-Wärmetauscher
- Anlagensteuerung SPS-Vitocontrol
- Viessmann Systemwartungsvertrag
- Aufschaltung von Betriebsdaten über Modem an VIM I&S sowie WATTx



Matrix-Plus-Brenner

Viessmann Komplettangebot

- Kessel für Öl oder Gas
- Kraft-Wärme-Kopplung
- Hybridgeräte
- Wärmepumpen
- Holzfeuerungstechnik
- Anlagen zur Erzeugung von Biogas
- Biogasaufbereitungsanlagen
- Solarthermie
- Photovoltaik
- Elektro-Heiz-/Warmwasser-Systeme
- Kühlsysteme
- Zubehör

Meilensteine der Heiztechnik

Als Umpionier und technologischer Schrittmacher der Heizungsbranche liefert Viessmann schon seit Jahrzehnten besonders schadstoffarme und effiziente Systeme für Wärme, Kälte und dezentrale Stromerzeugung. Viele Viessmann Entwicklungen gelten als Meilensteine der Heiztechnik.

Nachhaltig handeln

Als Familienunternehmen legt Viessmann besonderen Wert auf verantwortungsvolles und langfristig angelegtes Handeln, die Nachhaltigkeit ist bereits in den Unternehmensgrundsätzen fest verankert. Gelebte Nachhaltigkeit bedeutet für Viessmann Ökonomie, Ökologie und soziale Verantwortung im ganzen Unternehmen in Einklang zu bringen, sodass die heutigen Bedürfnisse befriedigt werden, ohne die Lebensgrundlagen kommender Generationen zu beeinträchtigen.

Mit seinem strategischen Nachhaltigkeitsprojekt „Effizienz Plus“ hat Viessmann am Unternehmenssitz in Allendorf/Eder bewiesen, dass die energie- und klimapolitischen Ziele der Bundesregierung für 2050 schon heute mit marktverfügbarer Technik erreicht werden können.



Wir schaffen Lebensräume für künftige Generationen.

Gelebte Partnerschaft

Zum Komplettangebot hält Viessmann eine umfassende Palette an flankierenden Dienstleistungen bereit. So bietet die Viessmann Akademie den Marktpartnern technische Bildungseinrichtungen und ein umfassendes Schulungs- und Weiterbildungsprogramm.

Mit neuen digitalen Services bietet Viessmann innovative Lösungen, zum Beispiel zur Bedienung und zum Monitoring von Heizungsanlagen per Smartphone. Der Betreiber profitiert von mehr Sicherheit und Komfort. Und der Fachhandwerksbetrieb hat die von ihm betreuten Anlagen stets im Blick.



Fachhandwerkspartner Nr. 1 – zum 14. Mal in Folge



Viessmann ist einer der international führenden Hersteller von effizienten Heiz-, Industrie- und Kühlsystemen.

VISSMANN GROUP IN ZAHLEN

- 1917 — wurde Viessmann gegründet
- 12 100 — Mitarbeiter
- 2,37 — Milliarden Euro Gruppenumsatz
- 55 — Prozent Auslandsanteil
- 23 — Produktionsgesellschaften in
- 12 — Ländern
- 120 — Verkaufsniederlassungen weltweit
- 74 — Länder mit Vertretungen und Vertriebsgesellschaften

